



FICHE TECHNIQUE

VERSION : 01
Le 01/12/2000
EN-FI-FITEC-01

MISE A JOUR
LE 28/11/06

REF.06925UN à 07425UN

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FORMUL'H+ UNIVERSEL -25°

Page1

Ce liquide à base d'antigel monoéthylène glycol correspond à un liquide de refroidissement de type 2 selon la norme NF R 15601. Il est exempt de nitrites, amines et phosphates.
Produit amérisé suivant le décret N° 95326 J.O du 20/03/95

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	METHODES D'ESSAI
Masse volumique à 20°C	Kg/m3	1 056+/-2	R 15-602-1
pH	pH	7 à 8,5	NF T 78-103
Réserve d'alcalinité	ml	>=4	NF T 78-101
Température d'ébullition	°C	105+/-2	R 15-602-4
Teneur en cendres	% masse	0,7+/-0,2	R 15-602-3
Moussage à 25°C :			ASTM D 1881
- Tendance	cm3	50 max.	
- Disparition mousse	sec	5 max.	
Température de congélation	°C	-35+/-2	NF T 78-102
Corrosion en Verrerie :	mg/éprouvette		R 15-602-7
- Cuivre		+/-1,9	
- Soudure		+/-0,1	
- Laiton		+/-1,6	
- Acier		+/-0,5	
- Fonte Ferreuse		+/-1,4	
- Fonte d'aluminium		+/-4,6	
Corrosion sur plaque chaude	mg/(cm2 semaine)	+/-0,2	R 15-602-8



FICHE TECHNIQUE

VERSION : 01
Le 01/12/2000
EN-FI-FITEC-01

MISE A JOUR
LE 28/11/06

REF.06925UN à 07425UN

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FORMUL'H+ UNIVERSEL -25°

Page 2

FORMUL'H+ EST UN LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT MISCIBLE
AVEC TOUS LES LIQUIDES MINERAUX ET ORGANIQUES
POUR VL ET PL

FORMUL'H+ : La technologie organique.

- Son système d'inhibition est basé sur l'utilisation de molécules organiques qui créent un film protecteur sur les parties métalliques en contact avec le fluide.

FORMUL'H+ : La miscibilité en plus.

- La formule de FORMUL'H+ est le résultat d'un choix homogène d'additifs organiques de qualités. Cette formulation autorise l'utilisation du produit en ajout sur les liquides minéraux en éliminant les risques de dépôts et apporte une durée de vie et de protection accrue contre la corrosion, même s'il n'y a pas de vidange du circuit.

FORMUL'H+ : La protection longue durée.

- Produit tout organique.
- Protection longue durée du système du circuit de refroidissement.
- Protège de la surchauffe : +105°C.
- Protège du gel jusqu'à : -25°C.

CONSEILS D'UTILISATION :

- Produit organique pouvant être mélangé avec les produits minéraux standards.
- L'efficacité maximale n'est atteinte qu'avec le remplacement complet du liquide du système de refroidissement par FORMUL'H+.
- Il est conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement, y compris le radiateur de chauffage, avant de garnir de liquide de refroidissement FORMUL'H+.

CONDITIONNEMENT :

- Bidon de 5 L. Cartons de 4x5 L. Palette de 36 cartons de 4x5 L.
- Bidon de 20 L. Palette de 32 bidons de 20 L.
- Fût plastique de 210 L. Palette de 4 fûts.

CONFORMITES :

- Conforme à la norme AFNOR NFR 15 601 et aux cahiers des charges des principaux constructeurs européens, pour VL et PL.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

- Nocif en cas d'ingestion.
- Conserver hors de portée des enfants.
- Ne pas manger et ne pas boire pendant l'utilisation.
- Conserver à l'écart des aliments et des boissons y compris ceux pour animaux.
- En cas d'ingestion, consulter un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.